

안장티관 구매 및 제조시방서

1. 목적

본 시방서는 파형강관 및 피복 파형강관 시공시 본관과 가지관의 연결자재로 사용되는 안장티관의 제반 규격 및 재질을 규정한다.

2. 품명 : 안장티관

3. 안장티관과 접속관의 형상

(1) 안장티관의 형상



[그림 1. 안장티 모식도]

4. 안장티관의 치수(단위:mm)

본관 \ 가지관	안장 (La × Lb)					
	150	200	250		300	
	1RS	1RS	1RS	3RS	1RS	3RS
300	380 × 380	430 × 430	500 × 500			
400	380 × 380	430 × 430	500 × 500		600 × 600	
450	380 × 380	430 × 430	500 × 500		600 × 600	
500	380 × 380	430 × 430	500 × 500		600 × 600	
600	380 × 380	430 × 430	500 × 500		600 × 600	
700	380 × 380	430 × 430	500 × 500		600 × 600	
800	380 × 380	430 × 430	500 × 500		600 × 600	
900	380 × 380	430 × 430	500 × 500	600 × 600	600 × 600	600 × 600
1000	380 × 380	430 × 430	500 × 500	600 × 600	600 × 600	600 × 600
1100	380 × 380	430 × 430	500 × 500	600 × 600	600 × 600	600 × 600
1200	380 × 380	430 × 430	500 × 500	600 × 600	600 × 600	600 × 600
1350	380 × 380	430 × 430	500 × 500	600 × 600	600 × 600	600 × 600
1500	380 × 380	430 × 430	500 × 500	600 × 600	600 × 600	600 × 600

5. 안장티관의 재질

(1)안장판의 철판의 재질은 용융아연도금강판 및 강대(KS D 3506)를 사용하고 아연도금량 600g/m²과 동등 이상의 재료를 사용하여야 한다.

(2)안장판의 피복에 사용하는 물질은 내약품성이 강한 PE,PVC(PVS 포함), 폴리우레탄(PU) 또는 세라믹 재질을 사용하여야 한다.

(3)가지관의 길이는 0.25m로 하되 수요처와의 협의에 따라 조정 할 수 있다.

(4)가지관의 연결방식은 슬리브 연결방식과 커플링밴드 연결방식의 두가지 방식으로 체결한다.

6. 운반 및 검수

안장티의 운반은 수요기관에서 지정하는 현장에 이상이 없도록 제작회사의 책임 하에 납품하며 검수는 지정하는 장소에 운반한 후 공사 감독원의 검수를 마침으로 완료된다.

7. 기타

시방서에 명시되지 아니한 사항은 구매자와 상호 협의하여 납품할 수 있다.

8. 시공순서



①안장티관의 부속품 준비



②가지관의 규격에 따른 본관천공



③부식방지작업(페인팅)



④안장티관의 볼트 접합작업